

## 1. TEST GAS 혼합장치.

감압 장치에 의하여 소정의 압력에 조압된 각각의 원료 가스는 혼합기에 들어갑니다. 기내에 들어간다면 우선, 필터에 의하여 미세한 이물질 등이 제거됩니다. 다음에 차단 밸브를 통과하고, 이번에는 등압변에 의하여 전 원료 가스가 동일한 압력에 조압됩니다.

이 정밀하게 조압된 원료 가스는, 조작용 퍼스널 컴퓨터의 지시에 의하여 개도를 결정된 컨트롤 밸브에 의하여, 희망한 테스트 가스의 성분비로 되고 믹서에 들어가, 완전하게 혼합됩니다. 혼합된 가스는 아리미즈식 가스 홀더에 충전되어, 고정밀도의 연소용 가스로서 시험실이나 생산 라인에 공급됩니다.

혼합기는 아리미즈식 가스 홀더에 설치되었다, 상한과 하한의 리밋 스위치의 신호에 의하여, 기내의 차단 밸브의 개폐 조작을 하고 자동적으로 충전과 정지를 반복합니다.

상, 컨트롤 밸브용의 모터는 비방폭 기기를 위해, 기내에 별상을 설치하고 이 중에 모터를 격리하고, 가연성 가스의 분위기를 차단하고 안전성을 높이고 있습니다.

### \*용도

- 가스 기구의 연구 개발용 테스트 가스
- 가스 기구의 시험·검사용 테스트 가스
- 가스 기구의 제조 라인으로의 체크용 가스
- 가스 엔진 개발·제조용 테스트 가스
- 각종, 연구 개발용 혼합 가스
- 각종 공업용 혼합 가스
- 각종, 표준 가스
- 공급용 가스 (도시 가스)

## 2. N 형 혼합기/E 형 혼합기

### \*특징

1. 고정밀도 가스를 제조  
 $\pm 0.5\%FS$  이내 또는  $W1 \pm 2\%$ 이내
2. 전기 불필요의 안전 설계  
공기 또는 불활성 가스를 구동원으로 하고 있습니다.
3. 조작이 용이하다  
운전 스위치를 켜는 것만으로 자동 운전이 됩니다.
4. 내구성 발균·메인터넌스 프리 구조  
심플한 구조 이름 위, 내구성도 있고 메인터넌스도 대부분 필요 있지 않습니다.
5. 소형경량  
소형경량 으로 장소를 차지하지 않고, 배관을 접속한 것만으로 사용할 수 있습니다.

### \* 사용 예

1. 하이테크 용... $\pm 0.5FS$ 의 고정밀도 가스를 금유 처리 사양으로 공급합니다.
  - 반도체의 분당용 가스
  - 반도체의 봉입용 분위기 가스
  - 세라믹 제품의 로내 분위기 가스
  - 암모니아 분해용 가스의 대용 가스

2. 연소 용...전국의 도시 가스를 값이 싸게 대량으로 연속 제조합니다.

- 도시 가스의 테스트 가스,대체 가스
- 가스 엔진용 테스트 가스
- 가스 기구 연구 개발용 테스트 가스
- 생산 라인용 체크 가스

3. 용접용...재현성에 우수한 고르지 않은 상태가 없는 가스가 , 제품의 품질을 한층 높입니다.

- 스테인리스 파이프의 실드용 분위기 가스
- 가전 제품의 플라즈마 용접용 분위기 가스

4. 그 밖에

- 식품용 가스

### 3. SONIC II

소닉노즐에 주는 압력을 , 당사의 압력 제어 기술에 의하여±1 % R D 까지 실현하고, 시스템 전체의 ±0.5 % R D 이내의 재현성 정밀도를 확보했습니다.

·유량은 0.1 으로부터 6.3 Nm<sup>3</sup>/H까지 , 0.1 스텝으로 자유롭게 선택할 수 있습니다.

·발생 유량은 20℃·1 대기압의 환산 유량을 공급합니다.

(온도는 자동 보정, 대기압은 수동 입력)

<미터의 정밀도 체크가 우수. >

·미터를 그대로 의 상태에서 체크할 수 있습니다.

- 습식 가스 미터
- 플로 미터
- 마이크로컴퓨터 미터
- 건식 가스 미터
- 터빈 미터
- 매스 플로 미터

<각종 시험 장치의 정밀 유량 발생원으로서 >

- 노즐 시험기
- 측 판정 시험기



#### 4. 공정 관리 시험기

즉 판정 시험 장치는 에어컨 등으로 사용한 열교환기 내부의 , 주로 【손으로 납땜한 부분】 의 【합불격 판정한】 시험 장치입니다.

시스템의 개요는 , 즉 판정 시험 장치에 의하여 드라이 에어 을(를) 원료로 한 일정 유량을 , 즉 판정을 행한 워크에 흐르게 합니다. 이 때, 본 장치의 드라이 에어 출구 압력 (배압) 을 정밀하게 측정하는 것에 의하여, 즉의 유무를 검출합니다. (워크 내부에서 즉이 있으면 , 불량품과 비교하여 이 출구 압력이 상승합니다. ) 현재, 일반적으로 검사 공정에서 행해지고 있는 헬륨 등에 의한 기밀 시험과 맞추고 (예를 들면, 기밀 시험으로는 워크 내부가 전폐의 즉 정도라도 합격이 되고 말다. ) 보다 효과적으로 품질 검사의 철저 관리가 가능해집니다.



## 5. MULTI GAS MIXER

M u l t i g a s m i x e r  
( F L t y p e )

통상, 혼합 가스 배관의 사용단은 분기되고 있고, 필요에 따라 자유롭게 사용된위 유량이 대폭적으로 변화한 일이 있고, 때로는 정지한 일도 있습니다. 이와 같은 경우에도 멀티 가스 믹서는 정확하게 일정 농도의 가스를 공급합니다.

이것은 매스 플로 컨트롤러에 의한 추종 제어를 기초로 새롭게 개발한 제어를 가한 장치에 의한 것입니다. 따라서 넓은 유량 범위 ( 1 : 4 0 ) 로 , 게다가 넓은 압력 범위에서의 사용이 가능합니다. FL2 형은 유량 제로 대응.

사용 장소

\* 제작이 가능한 농도 범위, p p b ~ 1 0 0 %까지 .

특징

- 1, 단말로의 사용 유량의 변동에 따라 일정 농도의 혼합 가스를 자동 공급합니다.
- 2, 저유용 탱크가 없기 때문에 컴팩트합니다.
- 3, 농도의 설정 변경이 간단합니다.
- 4, 유체의 변경이 간단하게 할 수 있습니다.
- 5, 사용을 위한 혼합 가스 이외의 쓸데없는 가스를 만들지 않습니다.

M u l t i g a s m i x e r  
( F L t y p e )



FL1-卓上型



FL2フル装備



FL2-NEW

6. He GAS LEAK TESTER

7.GAS 관련 내구 시험기

8. 도시 가스 관련 시험 장치